

ICS 91. 080.10

P 26

**SL**

# 中华人民共和国水利行业标准

SL 581—2012

---

## 水工金属结构 T 形接头角焊缝和组合焊缝超声检测方法和质量分级

**Ultrasonic testing method and quality classification  
for T-joint fillet welds and combination of butter  
weld and fillet weld of hydro steel structures**

2012-08-06 发布

2012-11-06 实施

---

**中华人民共和国水利部 发布**

# 中华人民共和国水利部

## 关于批准发布水利行业标准的公告

2012 年第 38 号

中华人民共和国水利部批准《水工金属结构 T 形接头角焊缝和组合焊缝超声检测方法和质量分级》(SL 581—2012) 标准为水利行业标准，现予以公布。

序号	标准名称	标准编号	替代标准号	发布日期	实施日期
1	水工金属结构 T 形接头角焊缝和组合焊缝超声检测方法和质量分级	SL 581—2012		2012. 8. 6	2012. 11. 6

水利部

2012 年 8 月 6 日

## 目 次

前言 .....	IV
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 一般规定 .....	1
3.1 超声检测人员 .....	1
3.2 检测设备 .....	1
3.3 超声检测的一般方法 .....	2
3.4 系统校准和复核 .....	3
3.5 试块 .....	3
4 超声检测技术等级 .....	4
4.1 超声检测技术等级划分 .....	4
4.2 不同检测技术等级的要求 .....	4
4.3 检测技术等级选择 .....	4
5 T形接头焊缝的超声检测 .....	5
5.1 全焊透 T形接头组合焊缝的超声检测 .....	5
5.2 允许未焊透的 T形接头角焊缝/组合焊缝的超声检测 .....	5
6 T形接头焊缝未焊透深度评定 .....	9
6.1 未焊透深度评定值的选择 .....	9
6.2 T形接头焊缝未焊透深度评定 .....	9
7 检验记录与检测报告 .....	10
7.1 检验记录 .....	10
7.2 检测报告 .....	10
7.3 检测参数和数字波形图存档 .....	10
参考文献 .....	11